ГОМСЕЛЬМАШ

КОМБАЙН КОРМОУБОРОЧНЫЙ ПОЛУНАВЕСНОЙ КПК-3000

ПАСПОРТ

ПКК 0000000 ПС

1 Общие сведения

Сведения об идентификационных признаках изделия содержатся в таблице 1.

Таблица 1 – Сведения о идентификационных признаках изделия

Наименование	Комбайн кормоуборочный полунавесной	
Марка	КПК-3000	
Месяц и год изготовления		
Заводские номера:		
комбайна	(обозначение)	№ *(заводской номер)*
жатки для трав	(обозначение)	№ *(заводской номер)*
жатки для грубостебельных культур	(обозначение)	№ *(заводской номер)*
подборщика	(обозначение)	№ *(заводской номер)*
Примечание – Заводской номер комбайна соответствует заводскому номеру измельчителя, заводские номера и обозначения жаток и подборщика проставляются потребителем при получении.		

Соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)

_____

сертификат соответствия

_____

сертификат соответствия

Внимание! Своевременное заполнение всех разделов паспорта является обязательным условием для рассмотрения претензий к предприятию-изготовителю.

Инструкцию по эксплуатации изучил _____ _____

подпись (расшифровка подписи)

2 Основные технические характеристики

Основные технические характеристики указаны в инструкции по эксплуатации.

Идентификационные признаки составных частей изделия указаны в Приложении А.

Срок службы _____.

Сведения о содержании драгоценных материалов приведены в Приложении Б, паспорте блока электронного ПКК 0156010 ПС и в паспорте датчика металлодетектора ПКК 0116100 ПС.

3 Комплектность

Комплектность согласно договору на поставку, товарно-транспортной или товарной накладной и упаковочным листам.

4 Консервация

Сведения о консервации, расконсервации и переконсервации содержатся в таблице 2.

Таблица 2 – Сведения о консервации, расконсервации и переконсервации

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность фамилия и подпись

Примечание – заполнение раздела «Консервация» обязательно на предприятии-изготовителе комбайна, технических центрах и в хозяйствах.

5 Свидетельство о приемке

Измельчитель полунавесной ПКК 0100000А №_____
заводской номер

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признана годной для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП _____ _____
личная подпись расшифровка подписи

_____
год, месяц, число

линия отреза при поставке на экспорт

Руководитель предприятия

_____
обозначение документа, по которому производится поставка

МП _____ _____
личная подпись расшифровка подписи

_____
год, месяц, число

Заказчик
(при наличии)

МП _____ _____
личная подпись расшифровка подписи

_____
год, месяц, число

6 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие комбайна кормоуборочного полунавесного КПК-3000 требованиям технических условий ТУ 23.7.139-90 при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок комбайна - _____.

Для техники, поставляемой на экспорт гарантийный срок оговаривается контрактом.

Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода комбайна в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев со дня приобретения потребителем.

Удовлетворение претензий по качеству комбайнов должно производиться в соответствии с законодательством РБ, Указом президента Республики Беларусь от 27 марта 2008 г. № 186 «О некоторых мерах по повышению ответственности за качество отечественных товаров» и Постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 27 июня 2008 г. №952 «О гарантийном сроке эксплуатации сложной техники и оборудования».

Гарантийные талоны жаток и подборщика находятся в паспортах на изделие.

Правила гарантийного обслуживания:

- владелец обязан своевременно заключить договор на гарантийное обслуживание изделия с сервисным центром ГОМСЕЛЬМАШ и поставить на учет в срок до 10 дней со времени доставки изделия к месту эксплуатации;
- при реализации техники посредническими организациями (продавцом) без согласования с изготовителем гарантийные обязательства несет продавец;
- обращаясь в сервисный центр, владелец должен предоставлять Сервисную книжку на изделие;
- для осуществления предпродажной подготовки и гарантийного обслуживания владелец имеет право обращаться к любому сервисному центру, рекомендованному ГОМСЕЛЬМАШ. Информация о наличии дилерских центров находится на сайте ***gomselmash.by***;
- соблюдение правил эксплуатации и периодичности технического обслуживания изделия – неотъемлемое условие проведения гарантийного обслуживания;
- сервисный центр, производящий гарантийное обслуживание изделия, осуществляет контроль и учет гарантийных ремонтов и технического обслуживания путем заполнения соответствующих отчетных документов в сервисной книжке;
- обслуживание изделия осуществляется в соответствии с инструкцией по эксплуатации.

Гарантийное обслуживание не включает замену расходных материалов, изнашивающихся элементов и регулировки комбайна.

Гарантийные обязательства не распространяются:

1. В случае несоблюдения требований, указанных в эксплуатационной документации (Инструкции и/или Руководства по эксплуатации на комбайн и агрегируемые с ним адаптеры), положений Сервисной книжки, в том числе на применение не указанных эксплуатационных и расходных материалов.
2. В случае нарушений периодичности и объема регламентных видов технического обслуживания, более чем на 10% от нормативных показателей, указанных в эксплуатационной документации.
3. При использовании изделия не по назначению.

К использованию изделия не по назначению также относится, работа с адаптерами, не предназначенными для уборки соответствующих культур, использование адаптеров сторонних изготовителей, без согласования с ГОМСЕЛЬМАШ, использование изделия для практического обучения вождению.

4. В случае изменения конструкции изделия или его составных частей без согласования с ГОМСЕЛЬМАШ.
5. В случае если в гарантийный период техническое обслуживание изделия производилось не в авторизованных ГОМСЕЛЬМАШ сервисных организациях.
6. При проведении ремонтных работ или технического обслуживания изделия с использованием комплектующих или узлов, не прошедших ОТК ГОМСЕЛЬМАШ или являющихся неоригинальными.
7. Если последствия и дефекты вызваны несоблюдением требований к хранению изделия.
8. На повреждения или дефекты, возникшие в результате аварии или при проведении самовольной разборки или ремонта узлов и агрегатов, несогласованных с ГОМСЕЛЬМАШ.
9. На повреждения или дефекты, возникшие при эксплуатации изделия оператором, не изучившим устройства и правила эксплуатации комбайна, не прошедшим практическую подготовку и не имеющим удостоверение тракториста-машиниста с открытой разрешающей категорией.
10. В случае отсутствия записей в сервисной книжке о проведении всех предусмотренных эксплуатационной документацией ТО, заверенных печатью сервисной организации. А в случае утери сервисной книжки документов, подтверждающих проведение предусмотренных эксплуатационной документацией ТО.
11. На комплектующие и составные части, подлежащие периодической замене, указанные в Приложении В.

Процедура прекращения гарантийного обслуживания изделия инициируется сервисной службой ГОМСЕЛЬМАШ.

ГОМСЕЛЬМАШ
Открытое акционерное общество
«Гомельский завод литья и нормалей»
246010, г. Гомель, ул. Могилевская, 16,
тел. (0232) 59 61 31, факс (0232) 59 42 03, УНП 400051772

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

1. **Измельчитель ПКК 0100000А**

2. _____
(число, месяц и год выпуска)

3. _____
(идентификационный номер)

Комбайн полностью соответствует технической документации.

Гарантийный срок комбайна - _____.

Гарантийный срок исчисляется со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев со дня приобретения потребителем.

Начальник ОТК предприятия _____ _____
(фамилия, имя, отчество) (подпись)

М.П.

1. _____
(дата получения изделия на складе изготовителя)

_____ _____
(должность, фамилия, имя, отчество) (подпись)

М.П.

2. _____
(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

_____ _____
(должность, фамилия, имя, отчество) (подпись)

М.П.

_____
(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

_____ _____
(должность, фамилия, имя, отчество) (подпись)

М.П.

3. _____
(дата ввода изделия в эксплуатацию)

_____ _____
(должность, фамилия, имя, отчество) (подпись)

М.П.

7 Утилизация

7.1 Меры безопасности

Утилизацию комбайна (или его составных частей) после окончания срока службы или по результатам текущего ремонта, технического обслуживания и хранения производить с соблюдением общепринятых требований безопасности и требований безопасности, изложенных в инструкции по эксплуатации на комбайн.

При разборке комбайна необходимо соблюдать требования безопасности эксплуатационных документов, используемого при утилизации оборудования и инструмента.

7.2 Сведения и проводимые мероприятия по подготовке и отправке комбайна на утилизацию

Для утилизации комбайн подлежит разборке в специализированных мастерских на сборочные единицы и детали по следующим признакам: драгоценные материалы, цветные металлы, черные металлы, неметаллические материалы.

7.3 Методы утилизации

Отработанные масла из гидросистемы и редукторов комбайна следует сливать в специальную тару и сдавать для утилизации с соблюдением требований экологии в установленном порядке.

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** сливать отработанные жидкости на почву, в системы бытовой, промышленной и ливневой канализации, а также в открытые водоемы!

При разливе отработанной жидкости на открытой площадке необходимо собрать ее в отдельную тару, место разлива засыпать песком с последующим его удалением и утилизацией.

8 Учет работы изделия

Учет работы изделия согласно таблице 3.

Таблица 3 – Учет работы изделия

Дата			Убираемая культура и вид техпроцесса	Время, ч		Продолжительность работы, ч	Наработка, т/га		ФИО оператора	Должность, фамилия и подпись ответственного лица за заполнение
				Начало работы	Окончание работы		дневная	на данном техпроцессе		

Приложение А
(обязательное)

Идентификационные признаки составных частей комбайна

Таблица А.1 – Идентификационные признаки составных частей комбайна

Заводские номера:	
гидромотора _____ (обозначение)	№ *(заводской номер)*
блока электронного	№ *(заводской номер)*
датчика металлодетектора	№ *(заводской номер)*
датчика положения ПКК 0152000В	№ *(заводской номер)*
Значение положения регулятора чувствительности, при котором устойчиво срабатывает датчик металлодетектора	_____
муфты 04.141.000А	№ *(заводской номер)*
вала карданного ПКК 0140100	№ *(заводской номер)*
вала карданного ПКК 0141510	№ *(заводской номер)*
вала карданного ПКК 0141100	№ *(заводской номер)*

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(обязательное)

Сведения о содержании драгоценных материалов

Таблица Б.1 – Сведения о содержании драгоценных материалов

Наименование изделия		Применение в сборочной единице		Количество в изделии, шт.	Содержание в изделии (масса), г	
		Обозначение	Количество шт.		Серебро	Золото
Датчик камнедетектора ПКК0108320Б	Датчик конечного положения ДКП-12 АЯЦМ 5.430.048 ТУ	ПКК0108370	1	1	0,020000	0,004000
	ВИЛКА 2РМ14КПН4Ш1В1 ГЕО.364.126 ТУ	ПКК0108370	1	1	0,021238	0,000000
Датчик металлодетектора ПКК0116100А	ВИЛКА 2РМ14КПН4Ш1В1 ГЕО.364.126 ТУ	ПКК0116100А	1	1	0,021238	0,000000
Блок электронный ПКК0156010	Диод КД2972В2 АДБК.432120.844 ТУ	ПКК0156050А	1	1	0,000111	0,000000
	Микросхема К561ИЕ16 бКО.348.457-14 ТУ	ПКК0156020	2	2	0,001705	0,000387
	МИКРОСХЕМА К561ЛА7 БКО.348.457-11 ТУ	ПКК0156020	2	2	0,001574	0,000315
	Транзистор КТ315В1 ЖК3.365.200 ТУ/02	ПКК0156020	3	3	0,001080	0,000045
	Транзистор КП748А АДБК.432140.683 ТУ	ПКК0156020	2	2	0,000247	0,000000
Блок электронный ПКК0701100	Реле 901.3747 ТУ 37.003.1418-94	ПКК0701100	1	1	0,132100	0,000000
	Транзистор КП505В АДБК.432140.691 ТУ	ПКК0701110	2	2	0,000363	0,000155
Итого при установленном блоке электронном 0156010			**13**	**13**	0,067193	0,004747
Итого при установленном блоке электронном ПКК0701100			**6**	**6**	0,194939	0,004155

Приложение В
(обязательное)

Комплектующие и составные части комбайна, подлежащие периодической замене

Таблица В.1 – Комплектующие и составные части комбайна, подлежащие периодической замене

№	Наименование/обозначение
1.	Детали крепления быстроизнашиваемых ДСЕ
2.	ПКК0100180 Нож
3.	ПКК0100140 Лопатка швыряющая
4.	ПКК0100507 Прижим ножа
5.	Болт М18х1,5-6ех35.109.40Х.019 ГОСТ 7798-70
6.	ПКК0100190 Пластина противорежущая или ПКК01006000 Пластина противорежущая
7.	ПКК0100350 Пластина противорежущая или ПКК 0100610 Пластина противорежущая
8.	ПКК0102416 Поддон
9.	ПКК 0138406А Лист
10.	ПКК 0109429 Накладка
11.	ПКК 0109414 Накладка
12.	ПКК 0109180А Козырек
13.	ПКК-1-0111601/01 Диск
14.	ПКК-1-0111602/01/02 Диск
15.	ПКК0107010А Диск заточной
- при проведении работ по модернизации изделий, с целью повышения их технических характеристик, к цифровому обозначению составных частей комбайна присоединяются буквы русского алфавита, (например – ПКК-1-0111602А), при этом показатели назначения и гарантийные обязательства остаются неизменными.	